

Bedienungsanleitung Tauchpumpe

Originalbetriebsanleitung

Schmutzwasserpumpe Inox 900W
Schmutzwasserpumpe Inox 750W
Schmutzwasserpumpe Inox 550W
Schmutzwasserpumpe 400W
Schmutzwasserpumpe 1100W
Klarwasserpumpe CSP Serie
400W/900W



Modelle: **CSP250LC-4/ CSP400LD-4/ CSP1100LD-4**
CSP550LDinox-3A / CSP900LDinox-3A /
 CSP 401S / CSP 901S

1	Umweltschutz
2	Allgemeine Sicherheitshinweise
3	Besondere Sicherheitsvorschriften
4	Bestimmungsgemäße Verwendung
5	Bedienelemente
6	Spezifikation:
7	Installation
8	Betrieb
9	Wartung und Reinigung
10	Garantie
11	Störungen-Ursachen-Abhilfe
12	Entsorgung
13	Änderungen

Sehr geehrte Kundin, Sehr geehrter Kunde!

Wir danken Ihnen herzlich für den Kauf dieses Gerätes und hoffen, dass es Ihren Anforderungen entspricht. Damit das Arbeiten ein voller Erfolg wird, bitten wir Sie, diese Gebrauchsanweisung vor dem Benutzen sorgfältig durchzulesen. Um Ihre Sicherheit zu gewährleisten und um spätere Bedienungsfehler zu vermeiden, wünschen wir Ihnen viel Spaß und freudiges Arbeiten! Nun wünschen wir Ihnen viel Spaß und freudiges Arbeiten! studieren. Achten Sie bitte im Besonderen auf die Sicherheitshinweise. vermeiden sollten Sie alle Kapitel dieser Gebrauchsanweisung aufmerksam

Bitte beachten Sie



Sie sollten diese Betriebsanleitung gründlich und aufmerksam vor der Montage und Inbetriebnahme durchlesen, um eine sichere und korrekte Bedienung des Werkzeuges sicher zu stellen.

- Sie schützen sich hierdurch vor den potentiellen Gefahren, die der Gebrauch eines Gerätes mit sich bringt.
- Bitte bewahren Sie diese Bedienungsanleitung zum späteren Nachschlagen gut auf.

1. Umweltschutz

Bitte bedenken Sie, dass es sich bei Verpackungsmaterial aber auch bei Altgeräten, Batterien, Ersatzteilen usw. um Wertstoffe handelt. Führen Sie diese stets ordnungsgemäßer Entsorgung zwecks Wiederverwertung zu.

2. Allgemeine Sicherheitshinweise

Vor Inbetriebnahme beachten!

Der elektrische Anschluss erfolgt an eine Schutzkontaktsteckdose, mit einer Netzspannung von 230V~50Hz, Sicherung mindestens 6 Ampere.

Achtung: Vor allen Arbeiten an dieser Wasserpumpe ist der Netzstecker aus der Steckdose auszuziehen.



Vorsicht! Die Pumpe darf nicht benutzt werden, wenn sich Personen im Wasser aufhalten.

Die Pumpe muss über eine Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (RCD) mit einem Bemessungsfehlerstrom von nicht mehr als 30mA versorgt werden.

Wenn die Anschlussleitung dieses Gerätes beschädigt ist, muss sie durch den Hersteller, seinen Kundendienst oder eine ähnlich qualifizierte Person ersetzt werden, um Gefährdungen zu vermeiden.

Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangels Erfahrung und/oder mangels Wissen benutzt zu werden, es sei denn, sie werden durch eine für ihre Sicherheit zuständige Person beaufsichtigt oder erhielten von ihr Anweisungen, wie das Gerät zu benutzen ist. Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen.

Aufgrund von Leckstellen kann die Flüssigkeit mit Schmierstoffen verschmutzt werden.

Fragen Sie Ihren Elektrofachmann!



Achtung! Nur an Anschlüssen mit Fehlerstromschutzschalter betreiben.

Bevor Sie Ihre neue Tauchpumpe in Betrieb nehmen, lassen Sie fachmännisch prüfen, ob der elektrische Anschluss den Sicherheitsvorschriften der Energie-Versorgungsunternehmen entspricht und einwandfrei funktioniert.

- Die elektrischen Steckverbindungen sind vor Nässe zu schützen.
- Die Pumpe ist nicht zur Förderung von aggressiven, chemischen und abrasiven Flüssigkeiten geeignet. Eine Förderung dieser Stoffe muss verhindert werden.
- Schützen Sie die Pumpe vor Frost.
- Die Pumpe darf nicht trocken laufen.
- Ergreifen Sie geeignete Maßnahmen, die verhindern, dass Kinder an die Pumpe gelangen können.

3. Besondere Sicherheitsvorschriften

Beständigkeit

Die von Ihnen erworbene Tauchpumpe ist für die Förderung von Wasser mit einer maximalen Temperatur von 35 °C bestimmt. Diese Pumpe darf nicht für andere Flüssigkeiten, insbesondere nicht für Motorenkraftstoffe, Reinigungsmittel und sonstige chemische Produkte verwendet werden!

- Die Pumpe darf nur in dem Leistungsbereich verwendet werden, der auf dem Typenschild genannt ist.
- Das Trockenlaufen - Betrieb der Pumpe, ohne Wasser zu fördern - muss verhindert werden, da Wassermangel zum Heißlaufen der Pumpe führt. Dies kann zu erheblichen Schäden am Gerät führen.
- Stellen Sie sicher, dass sich die elektrischen Steckverbindungen im überflutungssicheren Bereich befinden.
- Es ist absolut verboten, mit den Händen in die Öffnung der Pumpe zu greifen, wenn das Gerät an das Stromnetz angeschlossen ist.
- Während des Betriebs der Pumpe dürfen sich keine Personen im Wasser aufhalten

Unterziehen Sie die Pumpe vor jeder Benutzung einer Sichtprüfung. Dies gilt insbesondere für die Netzanschlussleitung und den Netzstecker. Achten Sie auf den festen Sitz aller Schrauben und den einwandfreien Zustand aller Anschlüsse. Eine beschädigte Pumpe darf nicht benutzt werden. Im Schadensfall muss die Pumpe vom Fachservice überprüft werden. Bei jeder Inbetriebnahme muss genauestens darauf geachtet werden, dass die Pumpe sicher und standfest aufgestellt ist.

4. Bestimmungsgemäße Verwendung

Diese Wasserpumpe ist für die Wasserförderung im Gartenteich, Brunnen o.ä. konzipiert. (nicht für Schwimmb Becken). Nur für den Hausgebrauch bestimmt.

Das Gerät ist für den privaten Gebrauch (nicht zum industriellen Einsatz) im Bereich der genannten technischen Daten geeignet. Diese Pumpe ist zur privaten Nutzung im Haus und Gartenbereich vorgesehen, nicht jedoch in der Land- und Forstwirtschaft, öffentlichen Parks, Sportstätten oder anderen öffentlichen Anlagen.

5. Bedienelemente



Abb

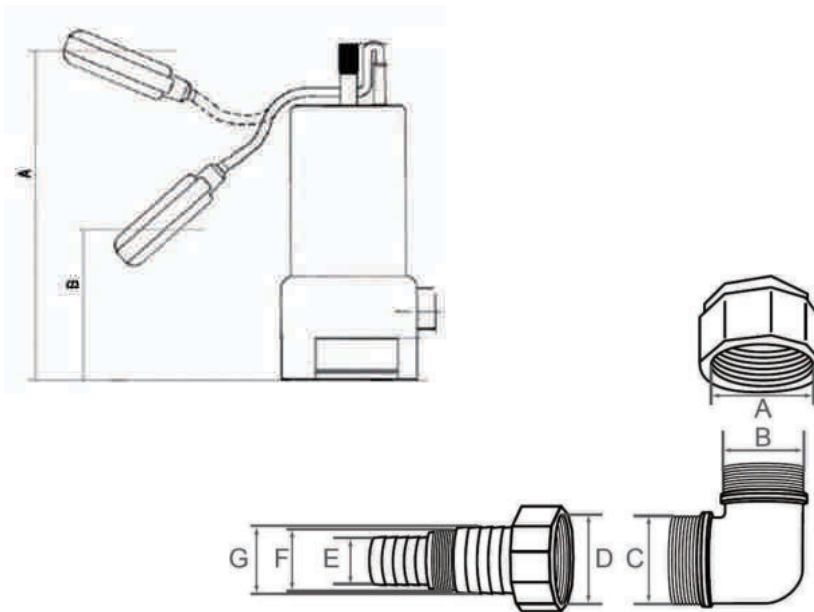
1. Saugfuß
2. Gehäuse
3. Handgriff
4. Schwimmerschalter
5. Anschlussstutzen
6. Druckanschluss

6. Spezifikation:

Spezifikation	CSP 401 S inox	CSP750LCinox-2	CSP 00LDinox
Netzspannung / Frequenz	230 V ~ 50 Hz	230 V ~ 50 Hz	230 V ~ 50 Hz
Nennleistung	400Watt	750Watt	1100 Watt
Schutzart	IPX8	IPX8	IPX8
Max. Fördermenge	8100 l/h	11000 l/h	15000 l/h
Max. Druck	0,70 bar	0,85bar	0,9 bar
Max. Förderhöhe	7m	8,5m	9m
Max. Eintauchtiefe	▼ 7 m	▼ 7 m	▼ 7m
Max. Größe der gepumpten Festkörper	5mm	5mm	5mm
Max. Temperatur der gepumpten Flüssigkeit	35 °C	35 °C	35 °C
Länge Anschlusskabel	10m	10m	10 m
Kabelauführung	H05RN-F3G0,75mm ²	H07RN-F3G1,0 mm ²	H07RN-F3G1,0 mm ²
Gewicht (netto)	4,8kg	5,0kg	5,4 kg
Einschalhöhe des Schwimmerschalters (A)	400mm	400mm	400 mm
Abschalhöhe des Schwimmerschalters (B)	130mm	140mm	150 mm

Spezifikation	CSP400LC-4 (1)	CSP 901 S inox	CSP1100LD-4
Netzspannung / Frequenz	230 V ~ 50 Hz	230 V ~ 50 Hz	230 V ~ 50 Hz
Nennleistung	400Watt	900 Watt	1100Watt
Schutzart	IPX8	IPX8	IPX8
Max. Fördermenge	8000l/h	13500L/h	15000l/h
Max. Druck	0,6bar	0,9 bar	0,9bar

Max. Förderhöhe	6m	9m	9m
Max. Eintauchtiefe	▼ 7 m	▼7 m	▼7 m
Max. Größe der gepumpten Festkörper	5mm	5mm	35mm
Max. Temperatur der gepumpten Flüssigkeit	35 °C	35 °C	35 °C
Länge Anschlusskabel	10m	10 m	10m
Kabelauführung	H05RN-F 0.75 mm ²	H05RN-F 0.75 mm ²	H07RN-F3G1.0 mm ²
Gewicht (netto)	3.4kg	3.6kg	5.2kg
Einschalhöhe des Schwimmerschalters (A)	400mm	400 mm	400mm
Abschalhöhe des Schwimmerschalters (B)	130mm	130 mm	130mm



A	44,85 mm (1 1/2")- Innengewinde
B	47,8 mm (1 1/2")- Außengewinde
C	47,8 mm (1 1/2")- Außengewinde
D	44,85 mm (1 1/2")- Innengewinde
E	25,4 mm (1")
F	33,25 mm (1")-Außengewinde
G	38.1 mm (1 1/2)

7. Installation



Vor der Installation immer den Netzstecker ziehen!

Die Installation des Gerätes erfolgt entweder:

- Stationär mit fester Rohrleitung oder
- Stationär mit flexibler Schlauchleitung



Abb. 2

Schrauben Sie das mitgelieferte Zubehör (abgebildeter Schlauch gehört nicht zum Standard-Lieferumfang) wie in Abb.2 gezeigt an die Pumpe

Installation der Druckleitung

Die Druckleitung befördert die Flüssigkeit, die gefördert werden soll, von der Pumpe zur Entnahmestelle. Es empfiehlt sich die Verwendung einer Druckleitung, die mindestens den gleichen Durchmesser hat wie der Druckanschluss der Pumpe. Als Druckleitung ist ein für diesen Verwendungszweck geeigneter flexibler Druckschlauch zu verwenden.

Festinstallation

Festinstallation erweisen sich starre Rohre als ideale Druckleitung. Bei dieser Art der Installation sollten Sie die Druckleitung gleich nach dem Pumpenausgang mit einem Rückschlagventil ausstatten, damit nach dem Ausschalten der Pumpe keine Flüssigkeit zurück fließt. Zur Erleichterung von Wartungsarbeiten empfiehlt sich außerdem die Installation eines Absperrventils hinter Pumpe und Rückschlagventil. Dies hat den Vorteil, dass bei einer Demontage der Pumpe durch Schließen des Absperrventils die Druckleitung nicht leer läuft.

Zu beachten!

Bei der Installation ist zu beachten, dass die Pumpe niemals freihängend an die Druckleitung oder am Stromkabel montiert werden darf. Die Tauchpumpe muss an dem dafür vorgesehenen Tragegriff aufgehängt werden, bzw. auf dem Schachtboden aufliegen. Um eine einwandfreie Funktion der Pumpe zu gewährleisten, muss der Schachtboden immer frei von Schlamm oder sonstigen Verunreinigungen sein. Bei zu geringem Wasserspiegel kann der im Schacht befindliche Schlamm schnell eintrocknen und die Pumpe am Anlaufen hindern. Deshalb ist es notwendig, die Tauchpumpe regelmäßig zu prüfen (Anlaufversuche durchführen).

Der Schwimmschalter ist so eingestellt, dass eine sofortige Inbetriebnahme möglich ist.

! Hinweis!

Der Pumpenschacht sollte mindestens die Abmessungen von 40 x 40 x 50cm haben, damit sich der Schwimmerschalter frei bewegen kann.

Der Netzanschluss

Die von Ihnen erworbene Tauchpumpe ist bereits mit einem Schutzkontaktstecker versehen. Die Pumpe ist bestimmt für den Anschluss an eine Schutzkontaktsteckdose mit 230V~50Hz. Vergewissern Sie sich, dass die Steckdose ausreichend abgesichert (mind.6A) und in Ordnung ist. Führen Sie den Pumpenstecker in die Steckdose ein, die Pumpe ist somit betriebsbereit.

! Hinweis!

Sollte die Netzleitung oder der Stecker aufgrund äußerer Einwirkungen beschädigt werden, muss das Kabel gegen ein Neues ausgetauscht werden.

! Wichtig!

Das Kabel darf nur von einem autorisierten Elektriker ausgetauscht werden.

8. Betrieb

Nachdem Sie diese Installations und Betriebsanweisung genau gelesen haben, können Sie unter Beachtung folgender Punkte Ihre neue Pumpe in Betrieb nehmen:

- Prüfen Sie, ob die Pumpe auf dem Schachtboden liegt.
- Prüfen Sie, ob die Druckleitung ordnungsgemäß angebracht wurde.
- Vergewissern Sie sich, dass der elektrische Anschluss 230V~50Hz beträgt.
- Überprüfen Sie den ordnungsgemäßen Zustand der elektrischen Steckdose.
- Vergewissern Sie sich, dass niemals Feuchtigkeit oder Wasser an den Vermeiden Sie, dass die Pumpe trocken läuft.
- Netzanschluss kommt.
- Stellen Sie die Pumpe ins Wasser. Dann den Netzstecker in die geeignete Steckdose hineinstecken.
- Die Pumpe wird manuell in Betrieb gesetzt, indem man den Stecker in die entsprechende Steckdose steckt und den Schwimmer anhebt!

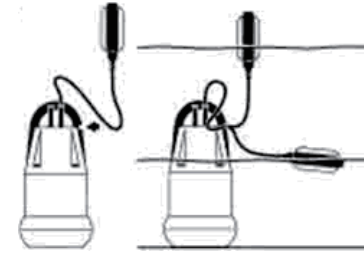


Abb.3

Automatischer Schwimmer (Abb.3): Der Schwimmer setzt die Pumpe automatisch in Betrieb, wenn das Flüssigkeitsniveau steigt, bzw schaltet ab wenn Flüssigkeitsniveau absinkt. Die Ein- und Ausschalthöhen können variieren. Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte und stimmen nicht, wenn der Schwimmerschalter nicht an der Arretierung des Schwimmerschalters (4) befestigt ist.

Einstellung des Ein-/Aus-Schaltpunktes

Automatikbetrieb:

Der Ein-bzw. Ausschaltpunkt kann durch Verschieben an der Höhenverstellung am Gerät stufenlos vorgenommen werden. Die Schaltdifferenz kann universell durch Verlängern oder Verkürzen des Schwimmerkabels eingestellt werden.

Bitte prüfen Sie vor Inbetriebnahme folgende Punkte:

- Der Schwimmschalter muss so angebracht sein, dass der Ein- und Ausschaltpunkt leicht und mit wenig Kraftaufwand erreicht werden kann.
- Prüfen Sie dies, indem Sie die Pumpe in ein Gefäß, gefüllt mit Wasser stellen und den Schwimmschalter mit der Hand vorsichtig hochheben und anschließend wieder senken. Dabei können Sie sehen ob die Pumpe sich ein- bzw. ausschaltet.
- Achten Sie auch darauf, dass der Abstand zwischen dem Schwimmschalterkopf und der Kabelhalterung nicht zu gering ist. Bei zu geringen Abstand wird die einwandfreie Funktion nicht gewährleistet.
- Achten Sie bei der Einstellung des Schwimmschalters darauf, dass dieser nicht vor dem Ausschalten der Pumpe den Boden berührt. Achtung! Gefahr des Trockenlaufes.

9. Wartung und Reinigung

Die Tauchpumpe ist ein wartungsfreies und bewährtes Qualitätserzeugnis, das strengen Endkontrollen unterworfen wird. Für eine lange Lebensdauer und ununterbrochenen Betrieb empfehlen wir jedoch eine regelmäßige Kontrolle und Pflege.

! Achtung! Wichtig!

Vor jeder Wartungsarbeit den Netzstecker ziehen.

- Bei transportabler Verwendung sollte die Pumpe nach jedem Gebrauch

- mit klarem Wasser gereinigt werden.
- Bei stationärer Installation empfiehlt es sich, alle 3 Monate die Funktion des Schwimmschalters zu überprüfen.
- Fusseln und faserige Partikel, die sich eventuell im Pumpengehäuse festgesetzt haben, mit einem Wasserstrahl entfernen.
- Alle 3 Monate Schachtboden von Schlamm befreien und auch die Schachtwände reinigen.
- Den Schwimmschalter von Ablagerungen mit klarem Wasser reinigen.

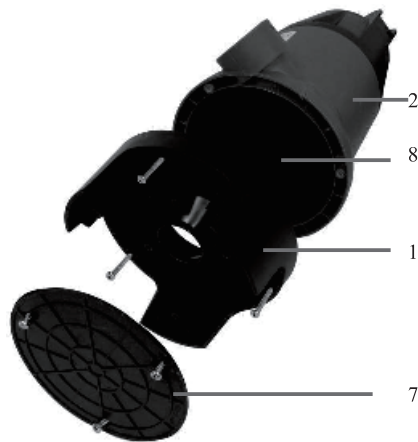
Reinigung des Schaufelrades

Vor der Reinigung muss der Netzstecker aus der Steckdose gezogen werden.

- Bei zu starker Ablagerung im Pumpengehäuse muss der untere Teil der Pumpe wie folge zerlegt werden:
- Entfernen Sie die Befestigungsschrauben der Abdeckung.
- Entfernen Sie die Abdeckung vom Saugfuß.
- Lösen Sie die Befestigungsschrauben des Saugfußes.
- Das Schaufelrad mit klarem Wasser reinigen.

⚠ Achtung! Die Pumpe nicht auf dem Schaufelrad abstellen oder abstützen!

- Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



- 1 – Saugfuß
- 2 – Pumpengehäuse
- 7 – Abdeckung
- 8 – Schaufelrad

10. Garantie

Dieses Gerät unterliegt der gesetzlichen Garantiefrist von 2 Jahren. Bitte wenden Sie sich mit Ihrem Verkaufsbeleg an eine in Ihrer Nähe befindlichen Verkaufsstelle falls das Gerät während dieser Zeit reparaturbedürftig sein sollte.

Nicht unter die Garantie fallen:

Zerstörung der Gleitringdichtung durch Trockenlaufen oder durch Förderung von Reinigungsmitteln und sonstigen chemischen Produkten. Transportschäden, Schäden, verursacht durch Fremdeingriffe.

11. Störungen-Ursachen-Abhilfe

Störungen	Ursachen	Abhilfe
Pumpe läuft nicht an.	Netzspannung fehlt. Schwimmschalter schaltet nicht.	Netzspannung überprüfen. Schwimmschalter in höhere Stellung bringen
Pumpe fördert nicht	Einlaufsieb verstopft Druckschlauch geknickt	Einlaufsieb mit Wasserstrahl Reinigen Knickstelle beheben
Pumpe schaltet nicht aus.	Schwimmschalter kann nicht absinken	Pumpe richtig auf den Schachtboden auflegen.
Fördermenge ungenügend.	Einlaufsieb verstopft Pumpenleistung durch stark verschmutzte und schmiergelnde Wasserbeimengungen verringert.	Einlaufsieb reinigen. Pumpe reinigen und Verschleißteile ersetzen.
Pumpe schaltet nach kurzer Laufzeit ab.	Motorschutz schaltet die Pumpe wegen zu starker Wasserverschmutzung ab. Wassertemperatur zu hoch Motorschutz schaltet ab	Netzstecker ziehen und Pumpe sowie Schacht reinigen Auf maximale Wassertemperatur von 35° achten!

12. Entsorgung



Entsorgen Sie Elektrogeräte nicht über den Hausmüll. Gemäß europäischer Richtlinie 2002/96/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und Umsetzung in nationales Recht müssen verbrauchte Elektrogeräte getrennt gesammelt werden und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.



Recycling-Alternative zur Rücksendeaufforderung: Der Eigentümer des Elektrogerätes ist alternativ anstelle Rücksendung zur Mitwirkung bei der sachgerechten Verwertung im Falle der Eigentumsaufgabe verpflichtet. Das Altgerät kann hierfür auch einer Rücknahmestelle überlassen werden, die eine Beseitigung im Sinne des nationalen Kreislaufwirtschafts und Abfallgesetzes durchführt. Nicht betroffen sind den Altgeräten beigelegte Zubehörteile und Hilfsmittel ohne Elektrobestandteile.

13. Änderungen

Texte, Bilder und Daten entsprechen dem technischen Stand der Zeit zum Drucktermin.

Änderungen im Sinne der Warenentwicklung unserer Produkte sind vorbehalten.

Bedienungsanleitung Tauchpumpe

Originalbetriebsanleitung

Schmutzwasserpumpe Inox 900W
Schmutzwasserpumpe Inox 750W
Schmutzwasserpumpe Inox 550W
Schmutzwasserpumpe 400W
Schmutzwasserpumpe 1100W
Klarwasserpumpe CSP Serie
400W/900W



Dear Customer,

We thank you for the trust you put in our products!

Your new appliance was designed and manufactured to the current state of the art.

Read these instructions for use carefully before using the appliance for the first time! These instructions contain all information necessary to safely use this appliance and provide for its extended lifespan. Please make sure to observe all safety information included in these instructions!

Before you begin...

Intended use

The appliance is intended for pumping rainwater, fresh water, mains water and chlorinated swimming pool water.

It must not be used for the drinking water supply or for the delivery of foodstuffs.

Explosive, flammable, aggressive or health-hazardous substances and faecal matter must not be pumped.

The appliance is not suitable for commercial or industrial use.

The appliance is not suitable for continuous running (e. g. permanent circulation in filter systems). It is also not suitable for use with liquids containing abrasive materials (e. g. sand) or containing mixtures of dirt, sand, mud or clay.

Any other use is considered improper. Unpredictable damage can occur as a result of improper use, modifications to the appliance or due to the use of parts which have not been tested and approved by the manufacturer!

What do the symbols used mean?

Danger notices and information are clearly marked throughout these instructions for use. The following symbols are used:



Type and source of the danger!

Failure to observe this danger notice may cause physical injury or death.



Type and source of the danger!

This danger notice warns of damage to the appliance, the environment or other property.



Note:

this symbol signifies information that may help you reach a better understanding of the processes involved.

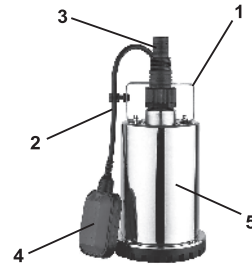
For your safety

General safety instructions

- To operate this appliance safely, the user must have read and understood these instructions for use before using the appliance for the first time.
- Always keep the operating instructions within reach.
- If you sell or pass the appliance on, you must also hand over these operating instructions.
- Observe all safety instructions! Failure to do so may cause harm to you and others.
- Do not use the appliance in potentially explosive areas or in the vicinity of flammable liquids or gases!
- Do not touch the mains plug with wet hands! Always disconnect the mains plug by pulling the plug and not the cable.
- The connection must be made to grounded sockets which have been properly installed, grounded and tested. Mains voltage and fuse must comply with the technical data.
- During operation for swimming pools, garden ponds and similar places, the appliance must be equipped with a residual current circuit breaker (RCCB) with a design fault current of not more than 30 mA.
- Do not kink, crush, drag or drive over the mains cable; protect against sharp edges, oil and heat.
- Extension cables must not be used.
- Disconnect the mains plug before all work on the appliance.
- Do not install and switch on the appliance if there are people or animals in the medium being pumped (e. g. a swimming pool), or they are in contact with it.
- Children and young people under the age of 16 years must not use this appliance, and must be kept away from it when it is in operation.
- Repairs must be carried out only by a qualified electrician. If repairs are carried out incorrectly, there is a danger of liquid penetrating into the electrical components of the appliance.

Your appliance at a glance

1. Carrying handle
2. Float switch height adjustment
3. Hose adapter for pressure connection
4. Float Switch
5. Pump casing



Operation

Installation and commissioning

Attach a sufficiently long and strong rope to the handle before first use. The pump is submerged into the liquid on this holding rope and can also be carried with it as well as with the handle.



Note:

In the case of continuous use of the pump with the rope, the condition of the rope must be checked regularly as it can decay and break over time.

Connect pressure pipe

For occasional use, use a suitable water hose.

The use of rigid pipes with a non-return valve is recommended for use at a fixed location. This prevents return flow of the liquid when switching off.

(Threaded connection: ► Technical data- p.8)

- Screw pressure line onto the pressure connection.

All threaded connections must be sealed with thread sealing tape .

- When using a hose, screw a suitable hose adapter onto the pressure connection.
- Push the hose firmly onto the hose adapter and secure with a hose clamp.

Installation

The appliance needs an area of at least 50?50cm (the float switch must be able to move freely so that it functions properly).

The appliance can be submerged under water up to the submerged operating depth mentioned in the technical data.

Install the appliance so that the suction openings cannot be blocked by foreign bodies (place the appliance on a firm, even base if necessary).

Ensure that the appliance is stable.



Attention!

Risk of damage to the appliance!

Do not lift the pump with the cable or pressure hose as these are not designed for the tensile stress from the weight of the pump.

- Submerge the pump at an angle into the liquid to be delivered so that no air pocket forms on the underside of the appliance. Suction would be prevented by this. Once the pump is submerged, it can be righted again.
- Leave the pump on the bottom of the liquid container. Use a strong rope attached to the carrying handle of the pump for lowering.
- Tighten the end of the rope firmly after lowering.

The pump can also be operated while suspended on a rope.



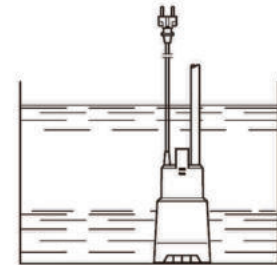
Note:

For operation with rope:

Do not operate the pump without pressure hose.
Avoid the pump twisting around its longitudinal axis.

Operation

After the appliance has been connected to the mains power supply, the pump can start working



Attention!

Risk of damage to the appliance!

The float switch must be able to move so that the submersible pump cannot run dry.

Cleaning and maintenance

Cleaning and maintenance overview

Before every use

What?	How?
Check casing and cables for damage.	Visual inspection.
Check float switch for damage.	Lift and shake the switch to check the free movement of the contained metal balls.

After every use

What?	How?
Clean the appliance.	

Cleaning the appliance externally

Rinse with clean water. Remove stubborn contamination with a brush and detergent.

Submerge the pump in a container with clean water and switch on for a short time to rinse the inside of the pump.

Cleaning the suction area

- Clean all accessible insides of the casing. Remove fibres which have wound around the rotor shaft by opening the pressure connection. Remove stubborn contamination with a brush and detergent.



Note:

Before using the pump again, first "soak" it so that any possible dirt residues do not block the appliance.

Storing

If there is a risk of frost, dismantle the appliance and accessories, clean them and store in a place protected from frost.



Risk of damage to the appliance!

Frost destroys the appliance and accessories, as these always contain water!

Malfunctions and troubleshooting

In the event of a malfunction...



Danger of physical injury and death!

Improperly conducted repairs may prevent your appliance from working safely. Such repairs will endanger you and your surroundings.

If you are unable to correct a fault yourself, please contact our technical support directly. Please note that improperly conducted repairs will void your warranty and may cause you additional expenses.

Technical data

Rated voltage	230V/50HZ				
Rated power	250 W	400W	550W	750W	900W
Protection type	IPX8				
Max. supply height	6m	6m	7m	8m	9m
Max. flow rate	5500l/h	7000l/h	8000l/h	10980l/h	12500l/h
Max. submersion depth	5m	7m	7m	7m	7m
Max. temperature of liquid	35 °C				
Pressure pipe diameter	1"G1" 1-1/4"G1-1/2"				
Pipe connection					
Grain size <small>attention!</small>	5 mm				



Risk of damage to the appliance!

The grain size mentioned does not refer to sand or stones but rather to soft, flexible particles such as fluff and similar which the rotor cannot wedge inside the pump.